

## PRO 50% SUPER LONG LIFE

### ➤ DESCRIPCIÓN

Anticongelante orgánico de uso directo formulado a base de etilenglicol y un paquete de inhibidores especiales que cumplen con la tecnología long life, así como con unos bajos niveles de fosfato. Además consta de aditivos anti-cavitación, anti-calcáreos, especialmente estudiado para proteger y alargar la vida de los diferentes metales, que se encuentran en el circuito de refrigeración de motores de nueva generación de combustión interna, incluido el aluminio y las aleaciones ligeras protegiendo eficazmente el motor, radiador, bomba de agua y circuito de refrigeración pesado. PROQUISUR no recomienda la mezcla de este producto con otros refrigerantes, ya que esto podría causar la bajada de nivel de calidad. (Compatible EV y HEV)

### ➤ CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

ASPECTO	LÍQUIDO
COLOR	
OLOR	CARACTERÍSTICO
pH a 20°C	7,5 - 9,5
DENSIDAD a 20°C	1,100 +/- 1.150 g/cm <sup>3</sup>
SOLUBILIDAD EN AGUA	SOLUBLE 100%
PUNTO INFLAMACIÓN	NO APLICABLE
PUNTO DE CONGELACIÓN	-36°C +/- 1°C
PUNTO DE EBULLICIÓN	+145°C

## ➤ ESPECIFICACIONES

UNE 26.361.88  
ASTM D 3306/4985  
TOYOTA TSK 2601G-8  
MAZDA MES 121 C-FL22  
AFNOR R 15/601  
SAE J 1034  
CUNA NC 956-16  
FVV HEFT R 443  
JIS K 2234  
BS 6580  
KSM 2142  
EMPA  
NATO S 759  
E/L, 1415c  
HONDA  
ACURA  
MAZDA  
MITSUBISHI  
NISSAN  
HYUNDAI  
KIA

## ➤ USO

Apto para todas las marcas y tipo de vehículos.  
Aplicable a todos los circuitos de refrigeración.

## ➤ PRESENTACIÓN

Envases disponibles 1L, 5L, 20L, 60L, 200L y 1000L.