

# MAXIMUM 15W40 SYNT

#### DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante de última generación especialmente formulado con bases sintéticas para motores diésel con recirculación de gases de escape (EGR). Su estudiada composición le confiere una elevada resistencia frente al desgaste, corrosión y oxidación, y le proporciona muy altos niveles de detergencia y dispersancia, permitiendo intervalos de cambio de aceite más prolongados (hasta 30.000 Km). Aceite de alto rendimiento para vehículos diésel pesados incluyendo unidades de alta potencia, tipo S.H.P.D.

- Lubricante de larga duración en servicio y alta calidad
- Cualidades antidesgaste y anticorrosivas, detergentes y dispersantes
- Mantiene en suspensión las partículas carbonosas
- Compatible con todo tipo de motores que usen EGR y excedan las especificaciones mencionadas

## **PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS**

TIPO DE ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADOS
Grado SAE	SAE J 300	15W40
Densidad a 15°C, Kg/L	ASTM D-1743	0,860-0,880
Viscosidad a 100°C, cst	ASTM D-445	12,5-16,3
TBN, mgKOH/g	ASTM D-2896	>10.0
Punto de Congelación, ºC	ASTM D-97	-32ºC
Punto de Inflamación, mín, ºC	ASTM D-92	>210ºC

## **ESPECIFICACIONES**

API CI-4 ACEA A3/B4 ACEA E7 Deutz DQC III-18 MB 229.1- MB 228.3 MACK EO-N/MACK EO-M/MACK EO-M plus MAN M 3275-1 DETROIT DIESEL DCC 93K215 Renault TRUCKS RLD/RLD-2 Scania LDF-2, LDF-3 Volvo VDS-3 CUMMINS CES 20076/77/78

# PRUQUISUR



Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.



AUTOMOTIVE CHEMICAL FLUIDS

MTU Type 2 IVECO-PEGASO CAT ECF-2

#### PRESENTACIÓN

Envases disponibles 5L, 25L, 60L, 204L y 1000L





Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.