

PRO 50% G13 OAT

➤ DESCRIPCIÓN

Anticongelante de uso directo formulado a base de etilenglicol y una mezcla de paquetes inhibidores de corrosión de tecnología orgánica (OAT), además de aditivos anti-cavitación, anti-calcáreos, antiespumantes especialmente estudiado para proteger los diferentes metales que se encuentran en el circuito de refrigeración de motores de nueva generación de combustión interna, incluido el aluminio y las aleaciones ligeras protegiendo eficazmente el motor, radiador, bomba de agua y circuito de refrigeración pesado.

Se puede mezclar con todos los refrigerantes de origen pero PROQUISUR no recomienda la mezcla ya que esto podría causar la bajada de nivel de calidad del Anticongelante Proqui-Organic G-13.

➤ CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

ASPECTO	LÍQUIDO
COLOR	VERDE, ROSA, AMARILLO O AZUL
OLOR	CARACTERÍSTICO
pH a 20°C	8,5 - 9,5
DENSIDAD a 20°C	1,065 +/- 1,080 g/cm ³
SOLUBILIDAD EN AGUA	SOLUBLE 100%
PUNTO INFLAMACIÓN	NO APLICABLE
PUNTO DE CONGELACIÓN	-36°C +/- 1°C
PUNTO DE EBULLICIÓN	+145°C

➤ ESPECIFICACIONES

UNE 26.361.88
ASTM D 3306
ASTM D 4985
SAE J 1034
VW TL 774J (G13)
AFNOR R 15/601 (F)
CUNA NC 956-16 FVV
HEFT R 443
JIS K 2234
BS 6580 (GB)
KSM 2142 (K)EMPA
(CH)
NATO S 759 E/L 1415c (MIL Italy)

➤ USO

*Apto para todas las marcas y tipo de vehículos.
Aplicable a todos los circuitos de refrigeración*

➤ PRESENTACIÓN

Envases disponibles 1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 200L y 1000L.