

## ENGRANAJE INDUSTRIAL 150

### DESCRIPCIÓN

Lubricante monogrado mineral de extrema presión, formulado para lubricar todo tipo de engranajes de automoción e industria y recomendado para todo tipo de engranajes en cárter cerrado que trabajen con grandes cargas y altas temperaturas, reductores sin fin, cojinetes, rodamientos. Está elaborados con los más modernos aditivos con el fin de lograr una serie de ventajas:

- ❖ Buenas cualidades antiespumantes
- ❖ Bajo punto de congelación
- ❖ Gran resistencia de carga
- ❖ Buena desemulsión
- ❖ Posee gran estabilidad térmica y gran poder lubricante

Cumple DIN 51517 Parte 3 - CLP

### PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

TIPO DE ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADOS
Grado SAE		ENGRANAJE 150
Viscosidad a 40°C, cst	ASTM D-445	140-160
Viscosidad a 100°C, cst	ASTM D-445	14-15
Densidad 15°C	ASTM D-1298	0,870-0,880
Punto de congelación, °C	ASTM D-97	-15°C
Punto de inflamación, °C, mín.	ASTM D-92	>225°C

### ESPECIFICACIONES

API: GL-5  
DIN 51517, PARTE 3  
U.S.STEEL 224  
AGMA/ANSI 900-E02  
ISO 12925-1 CKC/CKD  
DAVID BROWN TYPES M,A END E

**DIMASOIL**

AUTOMOTIVE CHEMICAL FLUIDS

## PRESENTACIÓN

*Envases disponibles 25L, 60L, 204L y 1000L*

**PROQUISUR**

**PRO DIMASOIL arlo**

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía.  
Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.

PROQUISUR SL | P. I. La Salina, 26-27 | 14960 RUTE (Córdoba) SPAIN | Tel. (+34) 957 538 743 | [www.proquisur.com](http://www.proquisur.com)