

# HIDRÁULICO 46/68 BIODEGRADABLE

### DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico sintético biodegradable de alta calidad, formulado con bases ésteres sintéticas, ideal para sistemas hidráulicos, con aditivación que le confiere propiedades resistentes a la oxidación, resistencia al deterioro y estabilidad térmica. Está diseñado para sistemas que requieran fluidos hidráulicos con una alta estabilidad térmica y buenas propiedades de lubricación.

- Índice de viscosidad estable y elevado
- Excelente resistencia al deterioro
- \* Excelente resistencia a la oxidación y la corrosión
- Excelente propiedad antidesgaste
- No afecta a juntas sintéticas
- Bajo punto de fluidez y de congelación
- Baja tendencia a la formación de espumas
- Excelente filtrabilidad
- Buen poder desemulsionante, en caso de entrada accidental de agua

#### USO

Debido a su elevada biodegrabilidad y su baja toxicidad, se aconseja su uso en zonas medioambientales sensibles; agua, bosques, aplicaciones marítimas, depuración, maquinaria de uso forestal, sistemas de depuración, etc. Es un fluido principalmente destinado a reemplazar a los hidráulicos minerales, es recomendable para ello someter a estos sistemas a un profundo proceso de lavado.

# PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

GRADO ISO	ISO	46	68
Densidad a 15°C	ASTM D-4052	0,85-0,86	0,86-0,87
Viscosidad a 40°C, cst	ASTM D-445	41.4-50.6	61.2-74.8
Viscosidad a 100ºC, cst	ASTM D-445	8-9	9-10
Índice de Viscosidad mín.	ASTM D-2270	>140	>140
Punto de Congelación, ºC	ASTM D-97	-35°C	-35°C
Punto de Inflamación,ºC	ASTM D-92	>250°C	>250°C



PRO DIMASUIL arlo



#### **ESPECIFICACIONES**

DIN 51524/2 PARKER DENISON HF-0, HF-1, HF-2. VDMA 24568 VDMA 24570 EATON VICKERS 35VQ25, 104C

## **PRESENTACIÓN**

Envases disponibles 5L, 25L, 60L, 204L y 1000L



