

DIMAHID HLP 46/68 HV LOW

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico microfiltrado de alto desempeño sin cenizas (no contiene zinc) para sistemas hidráulicos que operen a elevadas presiones y en un amplio rango de temperaturas (HV). A través de su cuidadoso balanceo de agentes antidesgaste e inhibidores de la corrosión, se puede utilizar en diversos sistemas de circulación como sistemas hidráulicos de engranajes y algunos compresores donde se requiera una aceite con estas características.

- ❖ Propiedades antidesgaste, asegurando la protección mecánica de la máquina
- ❖ Resistencia a la oxidación y estabilidad térmica: máxima vida de servicio del aceite y mayor espaciado entre cambios
- ❖ Excelente filtrabilidad con o sin presencia de agua
- ❖ Excelente capacidad de eliminación de aire
- ❖ Buenas propiedades antiespumantes, previniendo pérdidas de presión y los fenómenos de cavitación
- ❖ No contiene metales pesados ni zinc, no contribuyendo a la acumulación en el medioambiente
- ❖ Protección frente al envejecimiento

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

TIPO DE ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADOS	
<i>Grado ISO VG</i>	ISO 3448	46	68
<i>Viscosidad a 40°C, cst</i>	ASTM D-445	41.4-50.6	61,2-74,8
<i>Densidad 15°C</i>	ASTM D-1298	0,855-0,880	0,875-0,895
<i>Índice de Viscosidad mín.</i>	ASTM D-2270	>150	>150
<i>Punto de Congelación, °C</i>	ASTM D-97	-33°C	-28°C
<i>Punto de Inflamación mín, °C</i>	ASTM D-92	>200°C	>200°C

ESPECIFICACIONES

DIN 51524 PARTE 3 (HVLP)
ISO 6743/4 (HVLP)
ISO 11158 (HVLP)
ISO VG 68
Denison HF-0/HF-1/HF-2

Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S,
AFNOR NFE 48603 (HM), U.S. Steel 127, 136
Cincinnati Machine P-68, P-69 and P-70
General Motors LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1

PRESENTACIÓN

Envases disponibles 5L, 25L, 60L, 204L y 1000L